

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Применение

Задвижки представляют собой запорную арматуру, предназначенную для воды, водяного пара, газов и других рабочих сред в энергетике, химической промышленности и других отраслях.

Техническое описание

Корпус представляет собой поковку, в которую вкладывается упругий клин через горловину. Корпус полнопроходный (Тип S43) или с сужением в седле (Тип S43R). На уплотнительных поверхностях клина наплавлен металлокерамический сплав, а прилегание клина к седлам обеспечивается точными направляющими, расположенными в корпусе. Кольца седел заварены в корпусе, на уплотнительных поверхностях которых также нанесен металлокерамический сплав. Уплотнение крышки и сальника производится с помощью специального графитового уплотнения. Проточная часть в корпусе полнопроточная с минимальной потерей давления или, на основании требования, суженная. Корпус задвижки защищен против увеличения давления над клином в закрытом положении с помощью специального мембранного клапана. Для более низкого давления это устройство поставляется на основании требования Заказчика. Также на основании требований задвижки оснащаются обводной арматурой.

Управление

Ручным маховиком, электроприводом, пневмоприводом, дистанционное управление. Задвижки можно оснастить устройством замковым.

Испытания

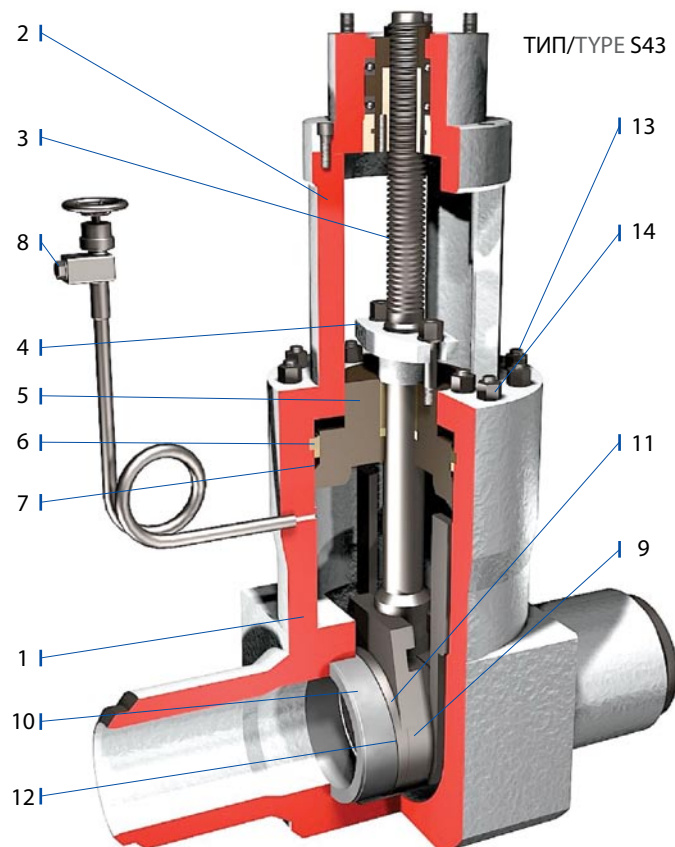
Стандартно задвижки подвергаются гидроиспытанию на прочность, герметичность, плотность затвора и работоспособность согласно EN 12266. На основании дополнительного соглашения производятся и иные испытания.

Монтаж

Задвижки можно устанавливать в произвольном положении.

Присоединение к трубопроводу

Фланцевое или под сварку.



TECHNICAL INFORMATION

Application

Gate valves are shut-off valves designed for water, steam, gases and other fluids in power engineering, chemical industry as well as other industries depending on material selection.

Technical description

The body is a forging into which a flexible wedge is inserted through the yoke-type bonnet or through the pressure seal bonnet. The seating surfaces of the wedge are hard faced and proper seating of the wedge is provided for by precision-machined guides in the body. The seat rings are weld deposited in the body and hard faced as well. The bonnet and the stuffing box are sealed with special graphite gaskets and packing rings. The valve bore is straight with a minimum pressure loss or reduced, if required. The gate valve body is protected by a special diaphragm diaphragm valve against pressure increase above the wedge, from PN 160 above as a standard and for lower pressures upon request. Also upon request, the gate valve can be equipped with one to three bypass valves.

Operation

Handwheel, electric actuator, pneumatic actuator, remote operation. Valves can be equipped with a locking device.

Testing

Valves are subject to shell strength test, shell tightness test, seat tightness test and functionality test according to EN 12266 with water as a standard. If required, other tests may be performed as well.

Installation

Valves may be installed in any position.

Connection to the piping

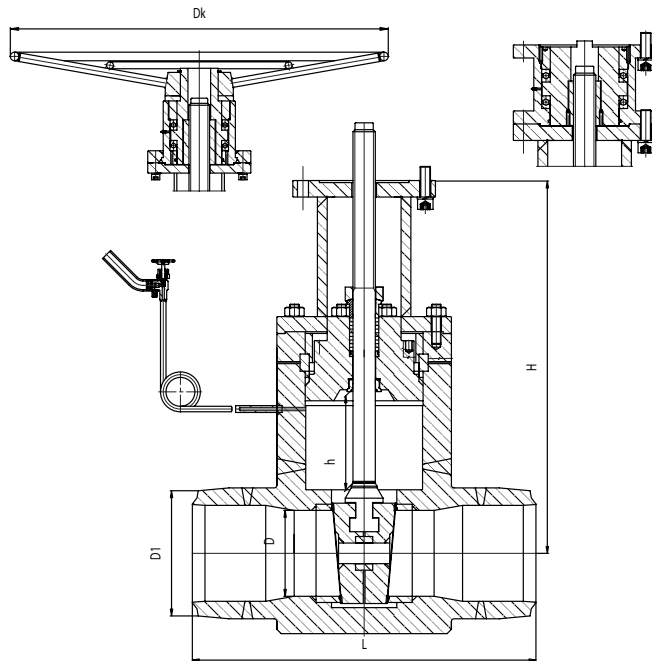
Flanged or welding ends.

Эквиваленты стали EN – ГОСТ / Material equivalents EN - GOST

Позиции/ Position	Название детали	Description	EN	GOST	
1	корпус	body	1.0460	P250GH	20, 20K
2	бугель	yoke	1.5415	16Mo3	-
3	шпindelь	stem	1.7335	13CrMo4-5	12ChM, 15ChM
4	сальник	gland	1.7715	14MoV6-3	12Ch1MF
5	внутренняя крышка	internal bonnet	1.7380	10CrMo9-10	12Ch8
6	разъемное кольцо	divided ring	1.0619	GP240GH	20L
7	уплотнение	gasket	1.5419	G20Mo5	-
8	разрывная мембрана	burst plate	1.7357	G17CrMo5-5	20ChMFL
9	клин	wedge	1.4370	G1188Mn	ER307
10	седло	seat	1.4057	X17CrNi16-2	20Ch1N2
11	клин наплавка	wedge overlay	1.4028	X30Cr13	30Ch13
12	седло наплавка	seat overlay	1.4122	X39CrMo17-1	95Ch18
13	шпильки	bolts	1.0425	P265GH	16K, 20K
14	гайки	nuts	1.4923	X22CrMoV12	20Ch1WNMFL
			1.4021	X20Cr13	20Ch13
			1.4541	X6CrNiTi1810	08Ch18N10T

PN 160 - 400 • DN 50 - 350 • T_{max} 600 °C (450 °C)
редуцированный расход / reduced bore

Присоединение / Connection:  EN 12627
 EN 1092-1, ISO 7005-1
(на основе заявки / on request)



Применяемые материалы / Material:

Название детали / Description	Материалы согласно ГОСТ (EN) / Materials according to GOST (EN)				
	T _{max} 450°C	T _{max} 530°C	T _{max} 560°C	T _{max} 600°C	T _{max} 570°C
Корпус, крышка, клин / Body, bonnet, wedge	20, 20K (1.0460)	(1.5415)	12ChM, 15ChM (1.7335)	12Ch8 (1.7380)	12Ch1MF (1.7715)
Шпindel / Stem	95Ch18 (1.4122)				
Седло наплавка / Seat overlay	Stellit 12				
Клин наплавка / Wedge overlay	Stellit 6				
Уплотнение сальника / Packing rings	Графит / Graphite				
Ручной маховик / Hand wheel	Сталь / Steel				

Исполнение под сварку / Butt weld ends							
DN	D	D1	L	H	Dk	kg	Top flange
65/50	50	76	360	400	350	45,0	F14
80/75	75	89	450	568	400	84,0	F14
100/75	75	112	450	624	400	98,0	F14
125/110	110	133	500	780	500	194,0	F14
150/110	110	159	550	788	500	212,0	F14
175/150	150	219	650	910	630	362,0	F16
200/150	150	219	750	1107	800	385,0	F16
250/200	200	273	850	1245	800	767,0	F16
250/225	225	324	950	1512	900	1140,0	F25
275/225	225	324	1150	1512	1000	1155,0	F25
300/250	250	324	1350	1512	1000	1180,0	F25
350/275	275	355	1500	1780	1000	1792,0	F30
400/300	300	418	1500	1900	1000	1920,0	F30